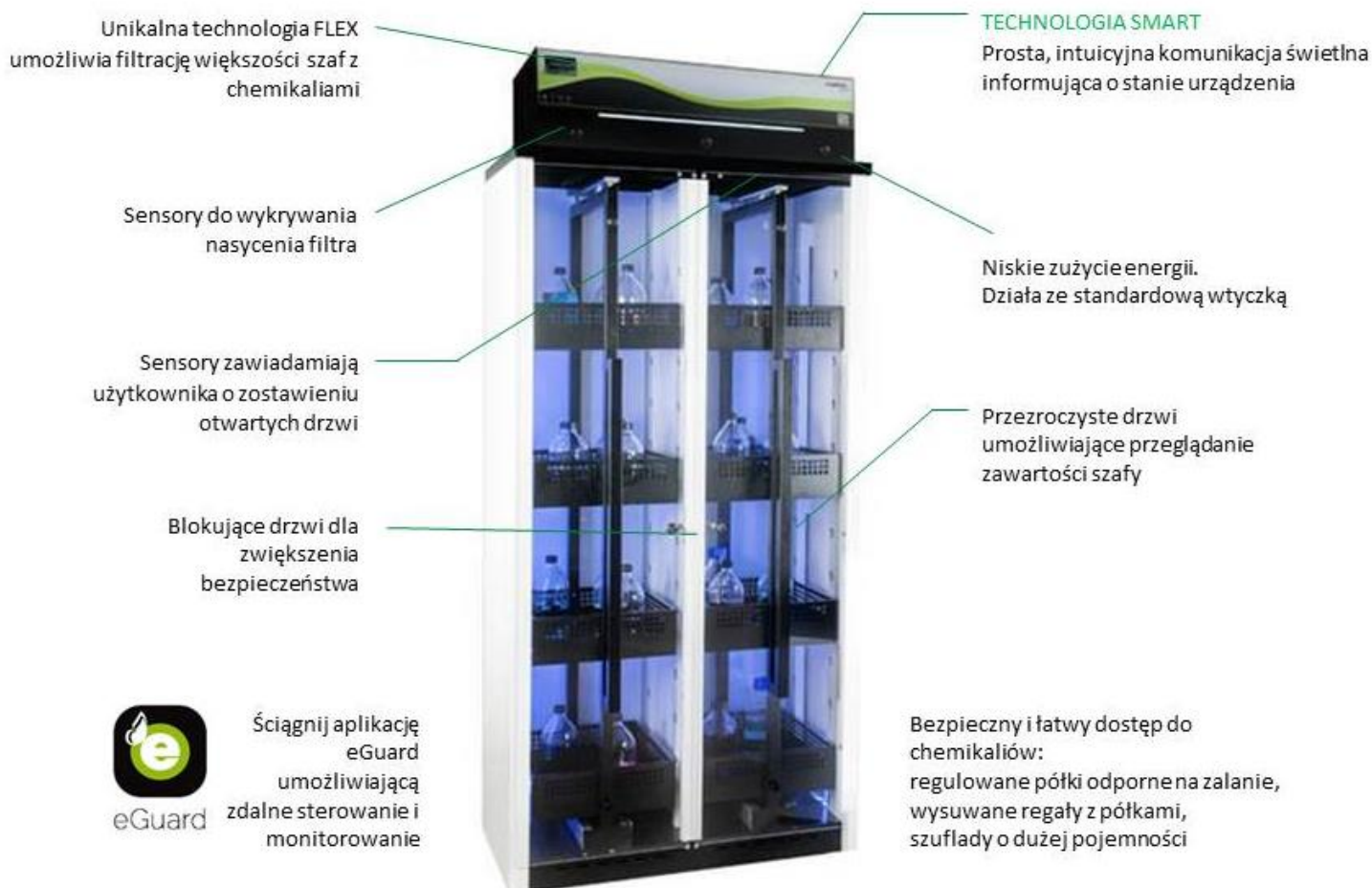




Captair Smart – systemy przechowywania chemikaliów z filtracją bezkanałową

Materiały laboratoryjne w zasięgu ręki, bezpieczne dla personelu

Szafy na odczynniki chemiczne Captair Smart zapewniają pełną ochronę personelu przed szkodliwymi oparami emitowanymi przez materiały przechowywane w laboratorium. Dzięki technologii FLEX™ - połączeniu uniwersalnych modułowych kolumn filtracyjnych oraz gamy specjalistycznych filtrów molekularnych i węglowych - szafy sprawdzają się w najróżniejszych zastosowaniach laboratoryjnych. Captair Smart są w pełni autonomiczne; nie wymagają stosowania zewnętrznego układu wentylacyjnego, co pozwala wyeliminować zrzuty zanieczyszczeń do atmosfery i chronić środowisko. Odznaczają się też niskim zużyciem energii. Technologia SMART zapewnia możliwość monitorowania urządzenia w czasie rzeczywistym, również zdalnie.





Prostsza obsługa

Dzięki technologii SMART operator dysponuje wiedzą na temat działania urządzenia w czasie rzeczywistym. Sygnały świetlne i dźwiękowe informują o otwarciu drzwi, nasyceniu filtra i awarii wentylatora,

- aplikacja eGuard pozwala na zdalne monitorowanie pracy wyciągu i zmianę ustawień, a także przekazuje ostrzeżenia o awarii bezpośrednio na urządzenia mobilne, tablety lub PC

Bezpieczniejsza praca

- konfigurowalny system filtracji powietrza umieszczony ponad obudową może być dostosowany do filtrowania gazów, rozpuszczalników, pyłów lub cząstek chemicznych. Wydajny system recyrkulacji powietrza w pomieszczeniu zapewnia bezpieczeństwo operatora i innych pracowników, uwalniając z powrotem do laboratorium powietrze wolne od niebezpiecznych oparów
- zgodność z normami AFNOR NFX 15 211 / ANSI Z9.5-2012 (klasa 1 i 2),
- dodatkowe sensory pozwalają wykryć obecność rozpuszczalników, kwasów lub formaldehydów
- program ESP: po zatwierdzeniu prowadzonych przez Państwa czynności lub procesów przez wewnętrzne laboratorium Erlab, Państwa urządzenie otrzymuje od producenta indywidualny certyfikat użytkowania

Praktyczne przechowywanie chemikaliów

- w ofercie dostępne są modele podblatowe i nabladowe przeznaczone dla podręcznych ilości chemikaliów
- w modelach wolnostojących można zaplanować półki w formie kuwet z podwyższonym rantem, systemy wysuwane oraz szeroki wybór szuflad w dogodnej konfiguracji



Specyfikacja oferowanych modeli

Model	822	832	834	1634
Szerokość (mm)	650	900		1800
Głębokość (mm)	580	500		
Wysokość min-max (mm)	755	2050	2140-2300	
Przepływ powietrza	70 m ³ /h		220 m ³ /h	
Standardy bezpieczeństwa	wydajność procesu filtracyjnego zgodna z normą AFNOR NF X 15-211			
Pobór mocy	35 W		45 W	
Napięcie / Częstotliwość	80-220 V / 50-60 Hz			
Konstrukcja	Odporna na korozję stal galwanizowana pokryta polimerem			
Drzwi	Odporny chemicznie, przezroczysty akryl umożliwiający ogląd wnętrza			
Moduł filtracyjny	Polipropylen			
Pojemność modelu (szafy)	20-25 butelek o pojemności 1l	100-120 butelek o pojemności 1l		200-240 butelek o pojemności 1l