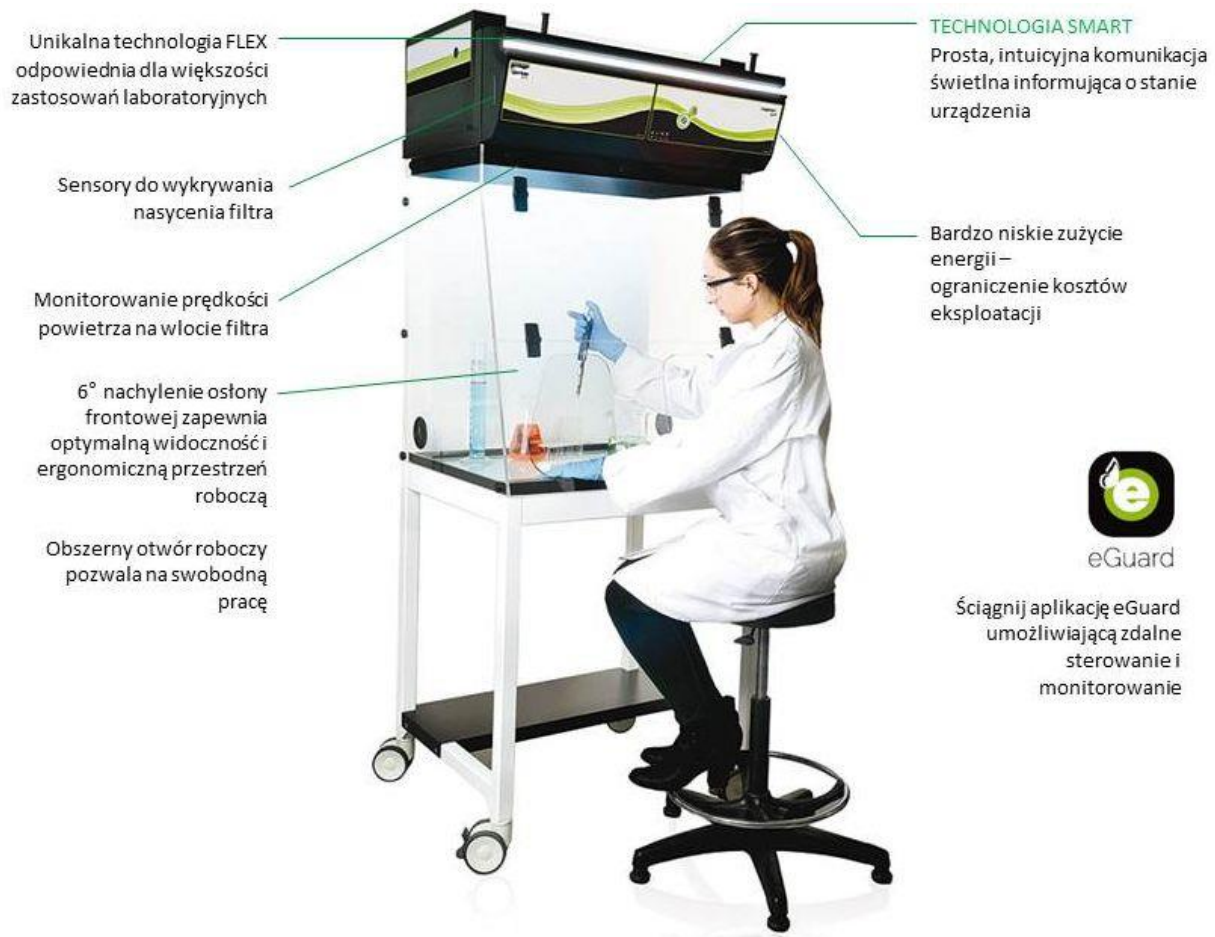




Captair Smart – bezkanałowe filtrujące okapy laboratoryjne

Prostsza i bezpieczniejsza praca w laboratorium

Okapy Captair Smart są przeznaczone do ochrony osób narażonych na ryzyko wdychania substancji chemicznych podczas wykonywania prac w laboratorium. Dzięki technologii FLEX™, wykorzystującej uniwersalne modułowe kolumny filtracyjne w połączeniu z gamą specjalistycznych filtrów molekularnych i węglowych, sprawdzają się one w różnorodnych zastosowaniach laboratoryjnych.



Unikalna technologia FLEX odpowiednia dla większości zastosowań laboratoryjnych

Sensory do wykrywania nasycenia filtra

Monitorowanie prędkości powietrza na wlocie filtra

6° nachylenie osłony frontowej zapewnia optymalną widoczność i ergonomiczną przestrzeń roboczą

Obszerny otwór roboczy pozwala na swobodną pracę

TECHNOLOGIA SMART

Prosta, intuicyjna komunikacja świetlna informująca o stanie urządzenia

Bardzo niskie zużycie energii – ograniczenie kosztów eksploatacji



eGuard

Ściągnij aplikację eGuard umożliwiającą zdalne sterowanie i monitorowanie



Okapy są bezkanałowe - nie wymagają stosowania zewnętrznego układu wentylacyjnego, co pozwala wyeliminować bezpośrednio zrzuty zanieczyszczeń do atmosfery i chronić środowisko. Technologia SMART zapewnia komunikację z użytkownikiem w czasie rzeczywistym, także na odległość za pośrednictwem urządzeń mobilnych.

Prostsza obsługa:

- dzięki technologii SMART operator dysponuje **wiedzą na temat działania urządzenia w czasie rzeczywistym**. Sygnały świetlne i dźwiękowe informują o czasie pracy okapu, prędkości powietrza na froncie komory, nasyceniu filtrów i ustawieniach wentylatora
- dodatkowo **aplikacja eGuard** pozwala użytkownikom na zdalne monitorowanie pracy okapu i zmianę ustawień, a także przekazuje ostrzeżenia awaryjne bezpośrednio na ich urządzenia mobilne, tablety lub PC

Bezpieczniejsza praca:

- Konfigurowalny system filtracji powietrza umieszczony ponad obudową może być dostosowany do filtrowania gazów, rozpuszczalników, pyłów lub cząstek chemicznych. Wydajny system recyrkulacji powietrza w pomieszczeniu zapewnia bezpieczeństwo operatora i innych pracowników, uwalniając z powrotem do laboratorium powietrze wolne od niebezpiecznych oparów
- zgodność z normami AFNOR NFX 15 211 / ANSI Z9.5-2012 (klasa 1 i 2)
- dodatkowe sensory pozwalają wykryć obecność rozpuszczalników, kwasów lub formaldehydów
- nowy elektroniczny anemometr monitorujący prędkość powietrza na froncie komory
- program ESP: po zatwierdzeniu prowadzonych przez Państwa czynności lub procesów przez wewnętrzne laboratorium Erlab, Państwa urządzenie otrzymuje od producenta indywidualny certyfikat użytkowania.



Specyfikacja oferowanych modeli

Model	321	391	481	392	483	633	714
Szerokość (mm)	780	1000	1260	1005	1280	1600	1800
Głębokość (mm)	620			750			
Wysokość min-max (mm)	1110 - 1285			1340 - 1515			
Przepływ powietrza	220 m ³ /h			440 m ³ /h	660 m ³ /h		880 m ³ /h
Dostęp do komory	Podłużne okna			Pełne otwarcie albo osłona Reverso*			
Standardy bezpieczeństwa	AFNOR NF X 15-211 / ANSI Z9.5- 2012						
Prędkość powietrza na wlocie filtra	0,4 do 0,6 m/s						
Zużycie energii	65 W		105 W	160 W		220 W	
Napięcie / Częstotliwość	80-230 V / 50-60 Hz						
Konstrukcja	Odporna na korozję stal galwanizowana pokryta polimerem						
Obudowa (frontowa i boczne)	Akryl odporny chemicznie						
Moduł filtracyjny	Polipropylen						

*Umożliwiająca dostęp do komory - zależnie od potrzeb - w jej dolnej lub środkowej części.